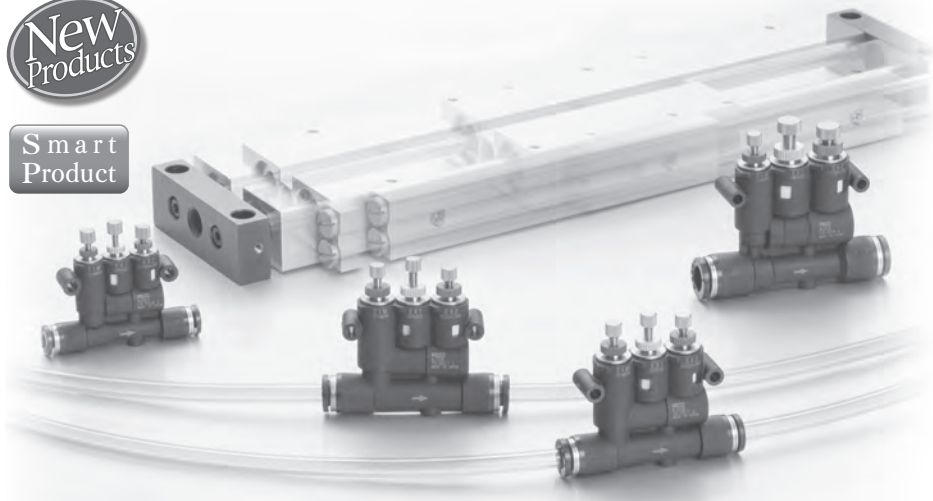




Smart
Product

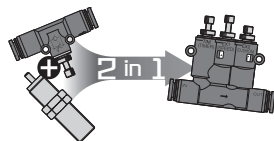


特許第5578502号

クッション機能付速度制御弁 クッション機能付スピードコントローラ

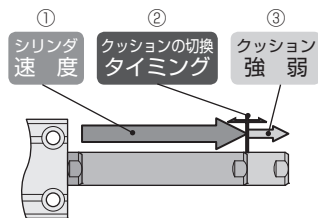
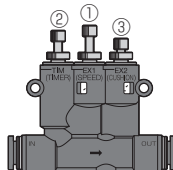
●ショックアブソーバ不要

業界初！シリンダ速度の二段階調整を実現し、ショックアブソーバと同様の制御が可能に。



●3個のニードルでシリンダの速度・強弱・タイミングを調整

二段階の速度と切換えタイミングをニードルで調整可能。
役割別にロックナットを色分け、確実な操作が可能。



●標準的なショックアブソーバの約3倍以上の耐久性

ショックアブソーバ交換によるメンテナンス回数、コストを削減。

●クッションのストローク調整可能

ショックアブソーバの届かない位置（シリンダの中間位置）でクッションを効かせることが可能。

●チューブサイズ：φ10mm、3/8インチを追加

●大流量タイプを追加

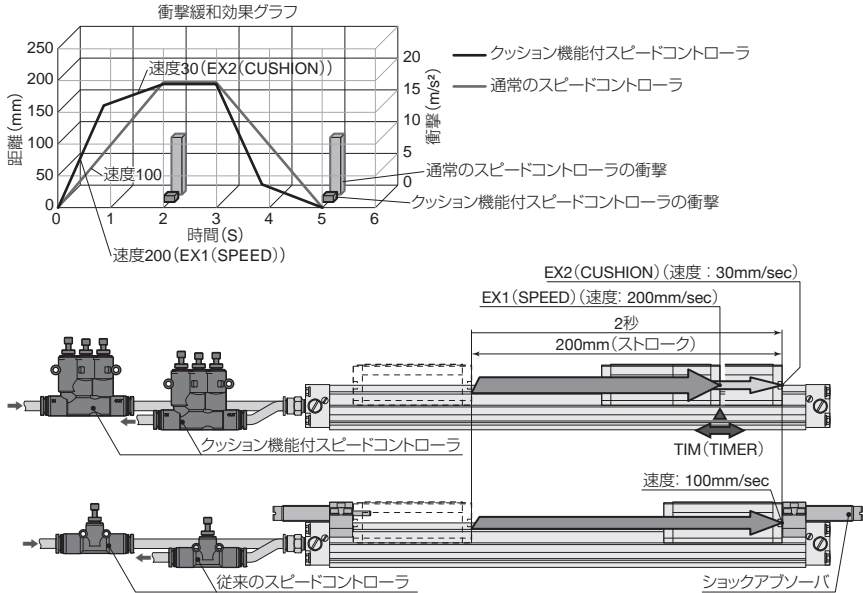
大流量タイプは従来品と同じチューブサイズでワンサイズ上の流量を確保。



クッション機能付スピードコントローラの特長を動画によって分かりやすくご案内しております。
<http://www.pisco.co.jp/product/detail/b/b25/>

■ 使用例

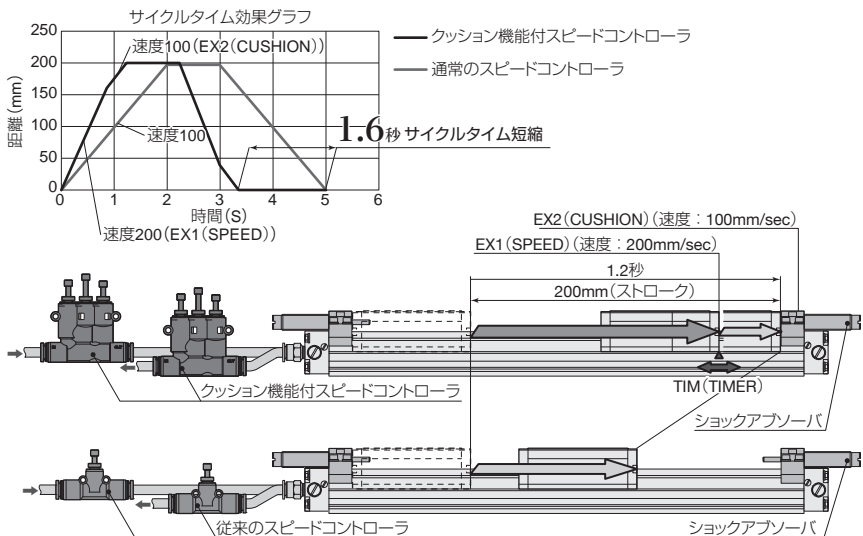
1. 従来のサイクルタイムで、衝撃を1/9(速度1/3)にした場合。



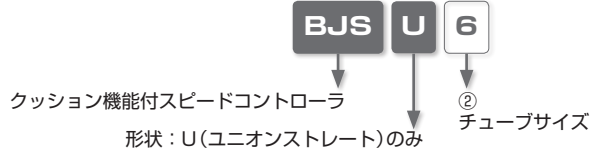
2. 従来通りのクッション性(※)で、サイクルタイムを上げる場合。

(動作開始から80%をスピードコントローラの2倍速度で、エンド20%でスピードコントローラと同じ速度制御を行う場合)

※ 従来通りのクッション性とは、ショックアブソーバ付シリンダを用いてストロークエンドの衝撃吸収(クッション)をさせることを表します。



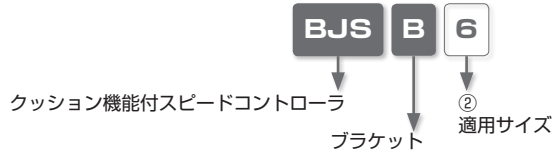
■ 注文形式 (例)



①. チューブサイズ

仕様	標準タイプ								大流量タイプ		
	ミリサイズ				インチサイズ				ミリサイズ		
記号	4	6	8	10	5/32	1/4	5/16	3/8	4H	6H	8H
サイズ(mm)	ø4	ø6	ø8	ø10	ø3.97	ø6.35	ø7.94	ø9.53	ø4	ø6	ø8

■ アクセサリの注文形式 (例)



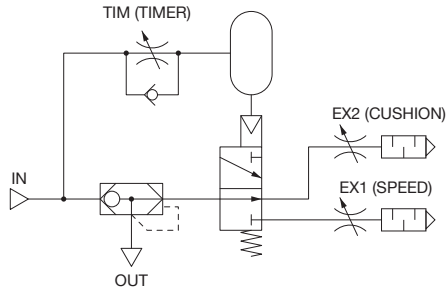
①. 適用サイズ

記号	4	6	8	10
適用機種	BJSU4	BJSU6	BJSU8	BJSU10
	BJSU5/32	BJSU1/4	BJSU5/16	BJSU3/8
		BJSU4H	BJSU6H	BJSU8H

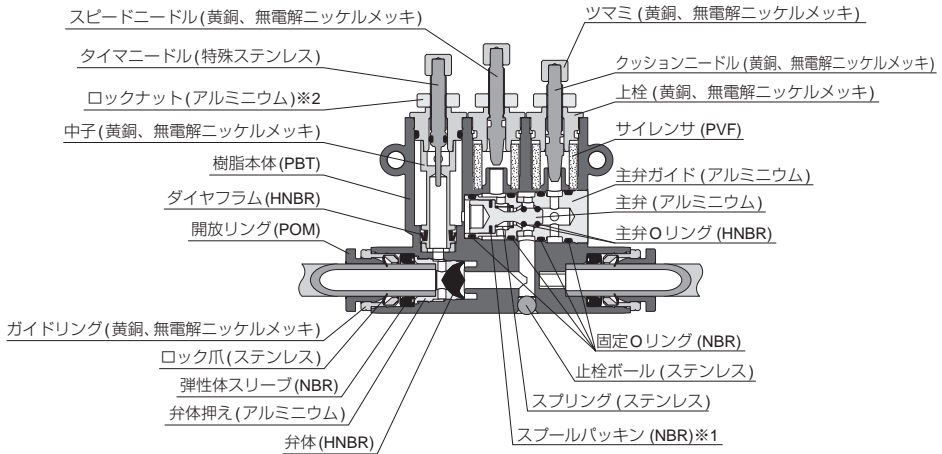
■ 仕様

使用流体	空気
使用圧力範囲	0.2～1.0MPa
使用温度範囲	0～60°C (凍結なきこと)

■ 空気圧記号



■ 構造図



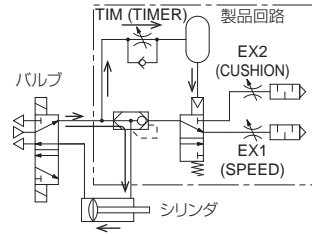
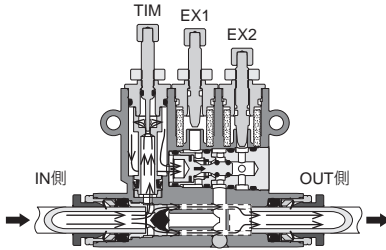
※1. BJSU4、BJSU5/32のスプールパッキンは、HNBRとなります。

※2. ニードルの役割によってロックナット色が色分けされています。

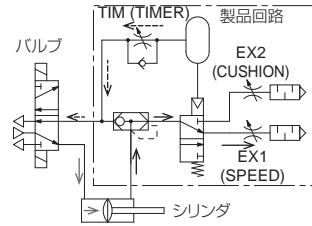
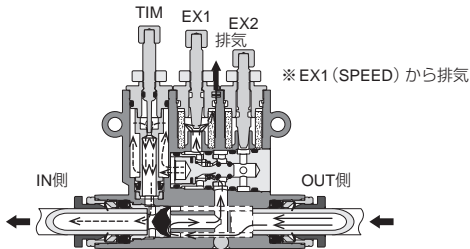
ニードル	タイマニードル (TIM)	スピードニードル (EX1)	クッションニードル (EX2)
ロックナット色	ピンク	シルバー	ブルー

■ 動作説明図

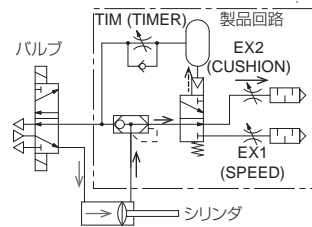
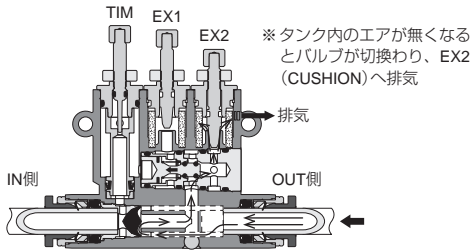
1. 自由流 (IN → OUT) 状態



2. 排気1 (OUT → EX1) 状態

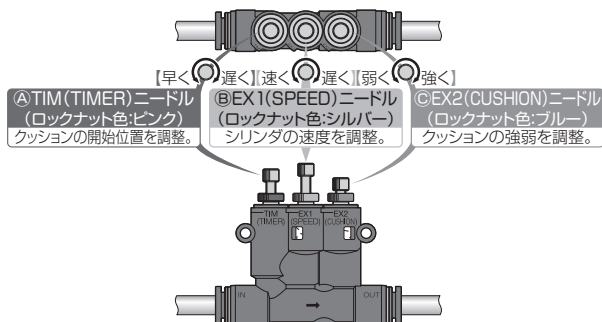


3. 排気2 (OUT → EX2) 状態

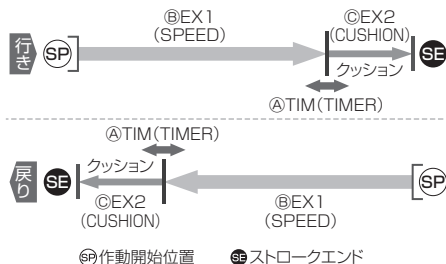


速度調整方法

1. 各ニードルの役割について



2. 制御内容について



3. 調整方法について

- ①製品を取付けます。製品側面の OUT 側にシリンダを取付けます。
- ②速度調整の前に TIM (ロックナット色 ※以後：LNC とする)：ピンク、EX1 (LNC：シルバー) を全開、EX2 (LNC：ブルー) を全閉状態にしてください。
- ③クッションの強さを決定します。シリンダを駆動させ、EX2 (LNC：ブルー) を徐々に開き、シリンダがストロークエンドまで到達するように調整し、設定が変わらないようツマミを押さえながらロックナット(ブルー)を締めます。
- ④クッションの開始位置を決定します。TIM (LNC：ピンク) を徐々に閉め、ストロークエンド付近でクッションが効くように TIM を適宜調整してください。この時、TIM を閉め過ぎたり、全開状態から一度に閉めたりすると、クッションが効かなくなりますのでご注意ください。
- ⑤シリンダの速度を下げたい場合は、EX1 (LNC：シルバー) を調整し、TIM (LNC：ピンク) でクッションの開始位置を再調整してください。
- ⑥最後に微調整を行い、TIM (LNC：ピンク) と EX1 (LNC：シルバー) の設定が変わらないようツマミを押さえながらロックナットを全て締めます。

速度調整のポイント

- 速度調整後に圧力や配管長を変えると、設定に影響が出るため、予め圧力と配管長を決めてから操作してください。
- 速度調整方法①～③は、シリンダ両側の製品を同時に設定し、④～⑥は個別に設定します。
- クッションの開始位置がわからない時は、シリンダスピードを速め (EX1 を全開)、クッションを強くする (EX2 をほぼ全閉) と速度に強弱が付きクッションの開始位置がわかりやすくなります。
- クッションの開始位置は、ストロークエンドに近づけ過ぎず、余裕をもたせてください。
- 設定がわからなくなった場合は、最初からやり直してください。

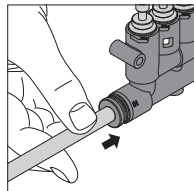
■ 接続部着脱方法

1. チューブの着脱方法

①. チューブの装着

クッション機能付スピードコントローラ(ワンタッチ継手付速度制御弁)は、チューブをチューブエンドまで差し込むだけでロック爪が固定、弾性体スリーブがチューブの外周をシールします。

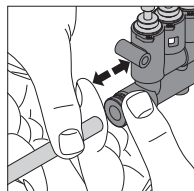
装着の際は、掲載商品の注意事項「6. チューブ装着上の注意」を参考に装着してください。



②. チューブの取外し

チューブを取外す場合、開放リングを押すことによりロック爪が開き、チューブを抜くことができます。

取外しの際は、必ずエアを止めてから行ってください。



■ 標準サイズ一覧表

チューブ ⇄ チューブの接続

形状	掲載ページ	チューブ外径							
		4	6	8	10	5/32	1/4	5/16	3/8
ENJST ユニオンストレート	P.443	●	●	●	●	●	●	●	●

▲ 個別注意事項

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意、掲載商品の注意事項については、P.27～P.32、制御の共通注意事項についてはP.401～P.402をご確認ください。

警告

1. シリンダの速度を調整する際、前頁の速度調整方法を参照して調整してください。正しい手順で操作を行わないと、シリンダが飛び出す危険性があります。

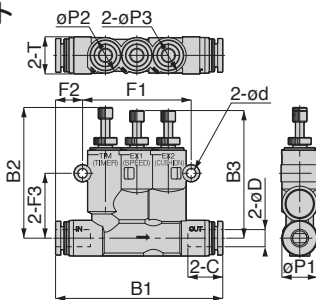
注意

1. 漏れを許容していますので、漏れ量がゼロを必要とする使い方では、使用しないでください。
2. クッション時にシリンダ内のエアが残っている間は、背圧が掛かるため、シリンダ推力が低下しますので、ご注意ください。
3. シリンダ周辺のエア漏れが速度設定に影響を及ぼす可能性があります。
4. 操作中、排気ポートを塞がないようご注意ください。
5. 以下のケースにおいては、設定したクッションが機能しない場合がありますので、あらかじめご承知ください。
 - ①シリンダ内の残圧を抜いた時、シリンダ位置が自重などにより変化があった場合、再度エアを印加する初期動作において、クッションが機能しない場合があります。
 - ※. スピードコントローラ同様に、シリンダ及び製品内のエアを利用しています。背圧のかからない初期動作においては上記内容が発生する場合があります。
 - ②シリンダ性能(ピストン摺動性、シリンダ気密性)によっては、クッション機能を満足に果たすことができない可能性(クッションの開始位置にズレが発生する恐れ)があります。
6. 使用条件(使用流体の質、待機時間など)によりクッションの開始位置が初期設定値から変動する事があります。クッションの開始位置の設定は、個々の作動条件において十分余裕のある設定とし、必要に応じて再設定をしてください。
7. EX1 または EX2 の設定値、及び供給エア圧力などの諸条件によっては、排気エアの背圧により、主弁が瞬間的にチャタリングして異音が発生する可能性があります。

チューブ⇄チューブの接続

BJSU ユニオンストレート

RoHS対応



●標準タイプ

単位：mm

形式	チューブ外径 øD	B1	B2		B3		弁径 C	øP1	øP2	øP3	T	ød	F1	F2	F3	有効断面積 (mm ²)			質量 (g)	CAD ファイル名
			max.	min.	max.	min.										N=OUT	OUT=EXT	OUT=Ø2		
BJSU4	4	51.1	38.4	34.7	37.1	34.4	14.9	10	10	10	10.4	3.3	32	9.2	18.9	2.6	1.0	1.0	21	BJSU4
BJSU6	6	58.5	47	41.9	44.7	40.8	17	12.5	12.5	12.5	13	3.3	38	9.5	22.7	4.5	2.0	2.0	33	BJSU6
BJSU8	8	65.6	53.8	48.7	52	49	18.1	14.5	12.5	14.5	15	3.3	43	11.1	29.5	5.0	2.6	2.6	52	BJSU8
BJSU10	10	80.5	54.2	50.2	54.1	49.7	20.2	17.6	17.7	17.7	18	4.3	54	13.1	32.7	13	7.4	7.4	80	BJSU10
BJSU5/32	5/32	51.1	38.4	34.7	37.1	34.4	14.9	10	10	10	10.4	3.3	32	9.2	18.9	2.6	1.0	1.0	21	BJSU5_32
BJSU1/4	1/4	58.5	47	41.9	44.7	40.8	17	12.5	12.5	12.5	13	3.3	38	9.5	22.7	4.5	2.0	2.0	33	BJSU1_4
BJSU5/16	5/16	65.6	53.8	48.7	52	49	18.1	14.5	12.5	14.5	15	3.3	43	11.1	29.5	5.0	2.6	2.6	52	BJSU5_16
BJSU3/8	3/8	80.5	54.2	50.2	54.1	49.7	20.2	17.6	17.7	17.7	18	4.3	54	13.1	32.7	13	7.4	7.4	80	BJSU3_8

●大流量タイプ

単位：mm

形式	チューブ外径 øD	B1	B2		B3		弁径 C	øP1	øP2	øP3	T	ød	F1	F2	F3	有効断面積 (mm ²)			質量 (g)	CAD ファイル名
			max.	min.	max.	min.										N=OUT	OUT=EXT	OUT=Ø2		
BJSU4H	4	60.6	47	41.9	44.7	40.8	14.9	12.5	12.5	12.5	13	3.3	38	10.5	22.7	3.5	2.0	2.0	39	BJSU4H
BJSU6H	6	68.9	53.8	48.7	52	49	17	14.5	12.5	14.5	15	3.3	43	12.8	29.5	4.7	2.6	2.6	59	BJSU6H
BJSU8H	8	85.3	54.2	50.2	54.1	49.7	18.2	17.6	17.7	17.7	18	4.3	54	15.5	32.7	12.7	7.4	7.4	89	BJSU8H

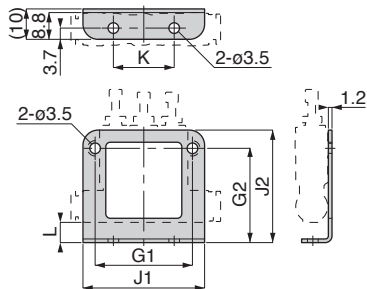
■アクセサリ

BJSB ブラケット

RoHS対応



単位：mm

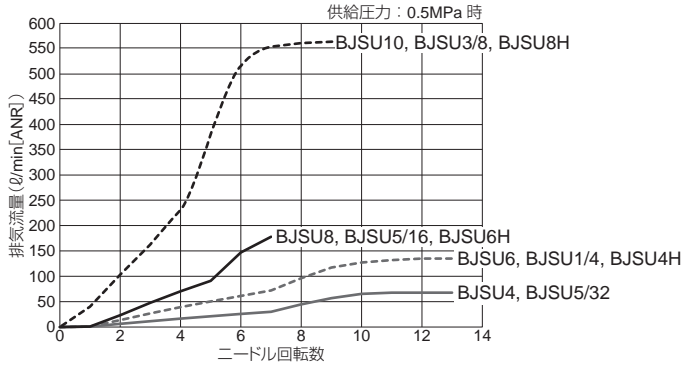


形式	G1	G2	J1	J2	K	L	質量 (g)	CAD ファイル名
BJSB4	32	31	40	37	20	7.1	9.8	BJSB4
BJSB6	38	36.5	45	44	20	7.6	13	BJSB6
BJSB8	43	43.5	51	51	20	6.8	16	BJSB8
BJSB10	54	47	62	55.2	30	6.8	19	BJSB10



形式	適用機種
BJSB4	BJSU4, BJSU5/32
BJSB6	BJSU6, BJSU1/4, BJSU4H
BJSB8	BJSU8, BJSU5/16, BJSU6H
BJSB10	BJSU10, BJSU3/8, BJSU8H

排気流量特性



最大適用シリンダチューブ内径一覧表

	形式	最大適用シリンダチューブ内径 (mm)
標準タイプ	BJSU4	φ20
	BJSU6	φ25
	BJSU8	φ32
	BJSU10	φ50
	BJSU5/32	φ20
	BJSU1/4	φ25
	BJSU5/16	φ32
大流量タイプ	BJSU3/8	φ50
	BJSU4H	φ25
	BJSU6H	φ32
	BJSU8H	φ50

※ 最大適用シリンダチューブ内径は、供給圧力：0.5MPa、シリンダ速度：500mm/secでご使用の場合の最大内径となります。

制御機器

調圧機器

手動弁

チューブ

受注生産品

技術資料

444

速度制御弁

遮断弁
配管用

遮断弁
クリーン

遮断弁
配入タイプ

固定式
遮断弁

ニードル
弁

ニードル
配管用

ニードル
クリーン

ニードル
配入タイプ

急速
排気弁

排気
絞り弁

固定
絞り弁

圧力
制御弁

圧力
ゲージ

逆止弁

消音器

⚠ 制御の共通注意事項

弊社製品の選定、及びご使用前に必ずお読みください。各シリーズ毎の詳細注意事項については、本文の個別注意事項、製品仕様をご確認ください。

⚠ 警告

1. 製品によりエアの制御方向がありますので本文、及び本体の識別を確認してご使用ください。制御方向を間違えると人体への負傷、機器の破損の原因となる危険性があります。
2. 制御シリーズ本体に引っ張り、ねじり、曲げなどの負荷、及び落下、過大な衝撃を加えないようにしてください。本体の破損の原因となる危険性があります。
3. 製品にロックナットがある場合、その締付けは工具を用いずに手締めにて確実に締付けてください。工具を用いて締付けた場合は、ロックナット、または本体の破損の原因となる可能性があります。また、確実に締付けられていない場合は、ロックナットが緩み初期設定が狂う可能性があります。
4. 使用圧力源には、清浄な空気をご使用ください。粉塵、スラッジなどにより設定が狂う可能性があります。

⚠ 注意

1. 継手部の取扱いは、掲載商品の注意事項、及び継手の共通注意事項をご確認ください。

2. 本体取付上の注意

- ①. 本体の外径六角部、または外部ローレット部を利用し適正な工具を使用して締付けてください。
- ②. ネジを取付ける際、下表の締付けトルクを参照に締付けてください。下表の締付けトルク以上で締付けた場合、ネジ部の折れやガスケットの変形による漏れ、金属変形による作動不良の原因となる可能性があります。また、下表の締付けトルク以下で締付けた場合、ネジの緩みや漏れの原因となる可能性があります。また、相手メネジの状態により、下表の締付けトルクにおいても、漏れる可能性がありますので、漏れの無いことを確認し、ご使用ください。

●表. 締付けトルク

(外径六角締付けの場合)

ネジ種類	ネジサイズ	締付けトルク
メートルネジ	M3×0.5	0.7Nm
	M5×0.8	1～1.5Nm
	M6×1	2～2.7Nm
管用テーパネジ	R1/8	4.5～6.5N・m
	R1/4	7～9N・m
	R3/8	12.5～14.5N・m
	R1/2	20～22N・m
ユニファイネジ	No.10-32UNF	1～1.5Nm
一般アメリカ 管用テーパネジ	1/16-27NPT	4.5～6.5N・m
	1/8-27NPT	4.6～6.5N・m
	1/4-18NPT	7～9N・m
	3/8-18NPT	12.5～14.5N・m
	1/2-14NPT	20～22N・m
管用平行ネジ	G3/8	手締め後
	G1/2	1/2～1回転

(外径ローレット締付けの場合)

ネジ種類	ネジサイズ	締付けトルク
メートルネジ	M5×0.8	手締め後 1/6回転
	M6×1	
	M10×1	
管用平行ネジ	G3/8	手締め後 1/2～1回転
	G1/2	

3. 本体取外し上の注意

- ①. 本体の外径六角部、または外径ローレット部を利用し、適正な工具を使用して取り外してください。
 - ②. 取外した相手側のネジ部に付着しているシール剤を除去してください。シール剤が付着していると周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。
4. オリフィス穴を有する固定絞リ継手、定流量スピードコントローラは、流量特性にバラツキがあります。流量に対してシビアな要求のある使い方をされる場合は、最寄りの営業所へお問い合わせください。

5. 断熱圧縮などにより製品自体に発熱がある場合、その発熱も含め、使用温度範囲に収まるようにご使用ください。

安全上のご注意

この「安全上のご注意」は、弊社製品を正しくお使いいただくための注意事項で、人体の危害と財産への損害を未然に防ぐためのものです。

ISO 4414、及び JIS B 8370 と併せて必ず守ってください。


ISO 4414 : Pneumatic fluid power...Recommendations for the application of equipment to transmission and control systems.

JIS B 8370 : 空気圧システム

注意事項は、取扱いをあやまった場合に発生する危害や損害の程度により、「危険」、「警告」、「注意」に区別しています。

 **危険** 明らかに危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

 **警告** 使用状況により危険な状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性があるもの。

 **注意** 使用状況により危険な状態で、回避しないと軽いもしくは中程度の負傷を負う可能性がある。または財物の損害、損壊の可能性のあるもの。

警告

1. 空気圧機器の選定について

- ① 空気圧機器の選定は、空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が判断してください。
- ② 本カタログに掲載されている製品は、使用される条件が多様です。よってシステムへの適合性の決定は空気圧システム設計者、または仕様を決定する人など十分な知識と経験を持った人が必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。また、このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任となります。これ以降も最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮し、システムを構成してください。

2. 空気圧機器の取扱いについては十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

- ① 圧縮空気は、取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは、十分な知識と経験を持った人が行ってください。

3. 機械・装置の取扱い、機器の取外しについては、安全を確認するまでは絶対に行わないでください。

- ① 機械・装置の点検や整備は、ワークの落下防止処置や暴走防止装置などが設置されていることを確認してから行ってください。
- ② 機器を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、圧縮空気の供給と該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
- ③ 機械・装置を再起動する際は、飛出し防止処置が行われているか確認し、注意して行ってください。

保証内容

当社の責任により本製品が故障を生じた場合次のいずれかの対応を速やかに実施させていただきます。

- ①. 本製品代替品の無償提供
- ②. 本製品を弊社工場にて無償修理

免責事項

故障の原因が次の項目に該当する場合は、前記保証の適用範囲から除外させていただきます。

- ①. 天災、当社の責任以外の火災、第三者による行為、お客様の故意または過失などによる場合。
- ②. 当社カタログ、取扱説明書に記載された仕様の範囲を超えて使用された場合、及び記載された以外の方法で使用された場合。
- ③. 製品の改造によるもの、及び当社が関わっていない構造、性能、仕様の改変による場合。
- ④. 納入当時に分かっていた評価項目、対策方法では予見できない事由に起因する場合。
- ⑤. 本製品を貴社の機械・機器に組み込んで使用される際、貴社の機械・機器が通常上備えられている機能、構造を持っていれば回避できた事に起因する場合。

尚、前記保証は本製品単体での保証を意味するもので、本製品の故障により誘発される損害の賠償はご容赦ください。

掲載商品の注意事項

弊社製品は一般産業機械用として設計製造されたものです。次の注意事項を必ず守ってください。

危険

1. 次に示す用途では使用しないでください。
 - ①. 人命及び身体の維持・管理などを目的とする機器。
 - ②. 人の移動や搬送を目的とする機器。
 - ③. 特に安全を目的とする機器。

警告

1. 次に示す環境では使用しないでください。
 - ①. 各製品毎に記載されている仕様・条件以外での使用。
 - ②. 屋外、直射日光のあたる場所での使用。
 - ③. 過度の振動及び衝撃の加わる場所での使用。
 - ④. 腐蝕性ガス・引火性ガス・化学薬品・海水・水・水蒸気の雰囲気または付着する場所での使用。
※. 但し、製品により使用できる場合もありますので、各製品ごとの仕様・条件などを参照してください。
2. 製品の基本構造や性能・機能に関わる分解・改造は行わないでください。
3. ワンタッチ継手部の開放リングは、圧力がかかっているときには絶対に触れないでください。触れることにより、開放されチューブ抜けの原因となる危険性があります。
4. エアの切換作動頻度が激しいと本体が発熱する場合があります。熱による火傷の原因となる危険性があります。
5. 製品に引っ張り、ねじり、曲げなどの負荷がかからないようにしてください。製品本体の破損の原因となる危険性があります。
6. ネジ側、またはチューブ側が揺動、または回転する場所での使用はロータリジョイント、ハイロータリジョイント、多回路ロータリブロック以外は使用しないでください。揺動、または回転により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
7. 60℃以上の温水、または熱媒体油での使用は金型温調継手、SUS316継手、SUS316締付継手、プラス製締付継手以外の製品は使用しないでください。熱、及び加水分解により製品本体の破損の原因となる危険性があります。
8. 静電気の散逸、帯電防止を必要とする場所ではEG仕様以外の製品は使用しないでください。静電気がシステムの不良や故障の原因となる危険性があります。
9. スパッタの発生する場所での使用はスパッタ仕様、プラス仕様以外の製品は使用しないでください。スパッタにより、火災の原因となる危険性があります。

10. 製品に関わる保守点検などは供給している電源を切り、供給エアがゼロになった事を確認してから行ってください。また、安全を確保するため、次に示す内容を確認してください。

- ①. 保守点検は、本製品に関わる全てのシステムにおいて安全であることを確認してから行ってください。
- ②. 保守点検後の運転再開時には、空気圧機器を使用した装置・機械などの飛び出し防止処置などシステムの安全が確保されていることを確認し、注意して行ってください。
- ③. 回路設計時には保守点検に必要なメンテナンススペースを確保してください。

11. 使用流体の漏れにより機械、装置への損傷もしくは災害を引き起こす恐れがある場合には、予め保護カバーなどの安全対策を実施してください。

▲ 注意

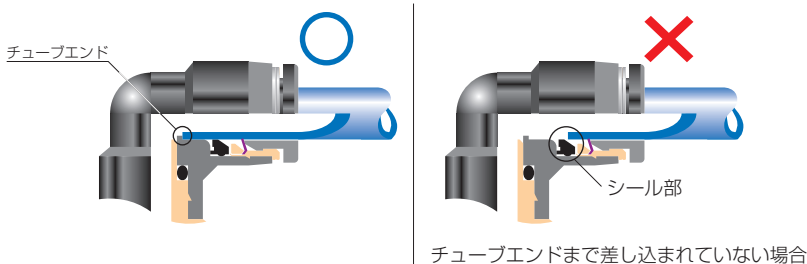
1. 配管の際、配管内のゴミやドレンを取り除き使用してください。ゴミやドレンがあると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。
2. ワンタッチ継手部に極軟質チューブを使用する際、装着する側のチューブ内径にインサートリングを必ず使用してください。使用しない場合は、チューブ抜け、漏れの原因となる可能性があります。
3. シールゴム材質、真空パッドのゴム材質、ガスケットにNBRを使用している製品は、オゾンの影響によりクラックが発生し、不具合に至る可能性があります。オゾンは、除電エア、クリーンルーム、高電圧モータなどの近くに通常より高濃度で存在しています。対策としては、HNBRやFKMなどへのゴム材質の変更が必要です。詳細につきましては、最寄りの営業所へお問い合わせください。
4. 禁油仕様品は、極微量の漏れが発生する場合があります。使用流体が液体の場合やシビアな要求のある使い方をされる場合は、最寄りの営業所へお問い合わせください。
5. 当社以外のブランドのチューブをご使用になる場合は、チューブ外径公差、チューブの硬度が次の表1の仕様を満足することをご確認ください。

●表1. チューブ外径公差

ミリサイズ	ナイロンチューブ (SHORE D63)	ウレタンチューブ (SHORE A98)	インチサイズ	ナイロンチューブ (SHORE D63)	ウレタンチューブ (SHORE A98)
ø1.8mm	—	±0.05mm	ø1/8	±0.1mm	±0.15mm
ø2mm	—	±0.05mm	ø5/32	±0.1mm	±0.15mm
ø3mm	—	±0.15mm	ø3/16	±0.1mm	±0.15mm
ø4mm	±0.1mm	±0.15mm	ø1/4	±0.1mm	±0.15mm
ø6mm	±0.1mm	±0.15mm	ø5/16	±0.1mm	±0.15mm
ø8mm	±0.1mm	±0.15mm	ø3/8	±0.1mm	±0.15mm
ø10mm	±0.1mm	±0.15mm	ø1/2	±0.1mm	±0.15mm
ø12mm	±0.1mm	±0.15mm	ø5/8	±0.1mm	±0.15mm
ø16mm	±0.1mm	±0.15mm			

6. チューブ装着上の注意

- ①. チューブの切断面が直角に切断されていること、チューブ外径にキズがないこと、及びチューブが精円していないことを確認してください。
- ②. チューブを装着する際、チューブがチューブエンド(下図参照)まで差し込まれていないと漏れの原因となる可能性があります。



- ③. 装着後、チューブを引いて抜けないことを確認してください。

※. チューブ装着時に、開放リング正面よりロック爪を観察するとロック爪が見え難いことがあります。必ずチューブ抜けが発生するものではありません。チューブ抜けの原因として①ロック爪先端部のダレ、②チューブ外径異常(細い)が大半を占めております。よって、ロック爪が見え難いことがあってもチューブ装着上の注意①～③の手順に従って装着を行ってください。

7. チューブ開放上の注意

- ①. チューブを開放する際、チューブ内の圧力がゼロになっていることを確認してください。
- ②. 開放リングを均等に奥まで押し込み、チューブを手前に引き抜いてください。押し込みが不十分な場合、抜けなかったりまたはチューブが傷付き削りかすが継手内部に残る可能性があります。

8. 本体取付上の注意

- ①. 本体取付けは、継手の六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して締め付けてください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. ネジを締め付ける際、表2の締め付けトルクを参考に締め付けてください。表2の締め付けトルク以上で締め付けた場合、ネジ部の折れやガスケットの変形による漏れの原因となる可能性があります。表2の締め付けトルク以下で締め付けた場合、ネジ部の緩みや漏れの原因となる可能性があります。ただし、シール性は取付け部の加工状態の影響を受けやすいため、状況に応じて取付け部の修正、締め付けトルクによる調整を行ってください。
- ③. 締め付け後、配管方向が変わらない製品は本体の締め付けトルク範囲内で調整してください。

●表2 締付けトルク及びシーロック色、ガスケット材質

ネジ種類	ネジサイズ	締付けトルク	シーロック色	ガスケット材質
メートルネジ	M3×0.5	0.7N・m	—	SPCC+NBR SUS304+NBR
	M5×0.8	1 ~ 1.5N・m		
	M6×1	2 ~ 2.7N・m		
	M3×0.5	0.7N・m		POM
	M5×0.8	1 ~ 1.5N・m		
	M6×0.75	0.8 ~ 1N・m		
	M8×0.75	1 ~ 2N・m		
管用テーパネジ	R1/8	4.5 ~ 6.5N・m	白色	—
	R1/4	7 ~ 9N・m		
	R3/8	12.5 ~ 14.5N・m		
	R1/2	20 ~ 22N・m		
ユニファインネジ	No.10-32UNF	1 ~ 1.5N・m	—	SPCC+NBR, SUS304+NBR
一般アメリカ 管用テーパネジ	1/16-27NPT	4.5 ~ 6.5N・m	白色	—
	1/8-27NPT	4.5 ~ 6.5N・m		
	1/4-18NPT	7 ~ 9N・m		
	3/8-18NPT	12.5 ~ 14.5N・m		
	1/2-14NPT	20 ~ 22N・m		

※. 製品により異なる場合がありますので、各製品の注意事項も併せてご覧ください。

9. 本体取外し上の注意

- ①. 本体の取外しは、継手の外径六角部、または内径六角部を利用し適正な工具を使用して取外してください。また、内径六角部に工具を挿し込む際には、工具とロック爪が接触しないようにご注意ください。ロック爪先端部の変形によりチューブの保持機能が低下し、チューブ抜けの原因となる可能性があります。
- ②. 取外した相手側のネジ部に付着しているシール剤を除去してください。シール剤が付着していると、周辺機器に入り込み故障の原因となる可能性があります。

10. 継手とチューブにねじれ、引張り、モーメント荷重、振動、衝撃などが掛からないように配管してください。継手の破損やチューブのつぶれ、破裂、抜けなどの原因となります。

11. 本体取扱い注意

- ①. 落下などによる衝撃を与えますと、製品の破損や、漏れの原因となる可能性があります。

